
Renotex V

Пропитанный, термопластичный, экономичный материал, используемый для производства носочной части обуви. Его основа - игольчатый перфорированный нетканый материал, который в состоянии принимать различную форму. Материал может быть использован для изготовления женской, мужской, детской обуви, то есть в зависимости от класса материал может применяться для производства как повседневной обуви, так и для изготовления рабочей, специальной обуви и т. д.

Клеевая основа: односторонняя // покрыта клеем EVA

Виды:	Ширина:
Renotex V 60	0.50 - 0.60 mm
Renotex V 80	0.80 - 0.90 mm
Renotex V 100	0.95 - 1.05 mm
Renotex V 120	1.15 - 1.25 mm
Renotex V 140	1.35 - 1.45 mm
Renotex V 160	1.55 - 1.65 mm
Renotex V 180	1,75 - 1,85 mm
Renotex V 200	1.95 - 2.05 mm

Использование Требуемая температура поверхности: около 90 -100°C
Температура пресса: около 120 -140°C
Время 5 - 10 сек.

Повторное включение нагревателя:
Температура: около 130 -150°C
Время: около 6 -11 сек.

Данные могут варьироваться в зависимости от типа поверхности.

Резка: Листы, 1.00 x 1.50 м
По длине
